

Regale • Fördertechnik • Lagerausstattung • Planung • Ausführung • Montage



LAGERLÖSUNGEN



Kragarmregale



Fachbodenregale



Palettenregale



Lagerbühnen



Weitspannregale

**Kompetenz aus einer Hand,
von der Planung bis zur Montage**

B & L Lager- + Fördertechnik GmbH | Werver Mark 138 | 59174 Kamen
Telefon (0 23 07) 9 13 91-0 | Telefax (0 23 07) 9 13 91-11
info@bl-lagertechnik.de | www.bl-lagertechnik.de

Kompetente Beratung durch unsere Außendienstmitarbeiter bei Ihnen vor Ort



Das Team unserer kompetenten Außendienstmitarbeiter entwickelt gerne mit Ihnen vor Ort das passende Produkt für Ihre Ansprüche. Selbstverständlich senden wir Ihnen unsere aktuellen Produktkataloge mit Beispielen aller Regaltypen auch vorab zu.

Rufen Sie uns zwecks Terminvereinbarung oder Anforderung eines Produktkataloges unter der angegebenen Rufnummer an, oder senden Sie uns Ihre Anfrage direkt an:

B & L Lager- + Fördertechnik GmbH
 Werver Mark 138 - 59174 Kamen
 Telefon (02307) 91391-0 Telefax (02307) 91391-11
 info@bl-lagertechnik.de
 www.bl-lagertechnik.de

Planung Ihrer Anlage

Die Planung

Unsere Mitarbeiter planen nach ausführlicher Beratung Ihre Anlage und passen unsere Produkte an Ihre Ansprüche an.

Mit dem Angebot erhalten Sie eine detaillierte CAD-Zeichnung der Regale in Ihrem Lager.

Durch unsere Mitarbeiter entsteht so das für Sie optimale Lager. Unser Außendienstmitarbeiter wird auch während der Montage Ansprechpartner für Sie sein und die Durchführung des Projektes bis zur Fertigstellung begleiten.

Natürlich sind Erweiterungen unserer Anlagen zu jeder Zeit möglich!

Zeitnahe und pünktliche Montage

Unsere erfahrenen Montageteams helfen Ihnen gerne bei der Montage oder bauen die komplette Anlage selbständig auf oder um. Sprechen Sie einfach unseren Außendienstmitarbeiter darauf an.

Sicherheit geht vor!

Die Sicherheit unserer Kunden hat für uns höchste Priorität! Wir empfehlen Ihnen daher einen Wartungsvertrag. Dieser beinhaltet eine termingerechte Sichtprüfung Ihrer Anlage.

Ihre Vorteile

- ständige Betriebssicherheit nach DIN EN 15635
- längere Lebensdauer Ihrer Anlage
- geringere Reparaturkosten bei regelmäßiger Wartung



Prüfung Ihrer Regalanlagen

Betreiber von Regalanlagen sind nach der gesetzlichen Vorgabe durch die Betriebssicherheitsverordnung verpflichtet, ihre Regale in regelmäßigen Abständen auf Schäden prüfen zu lassen.

Durch die seit dem 01.09.2009 in Kraft getretene DIN EN 15635 gibt es jetzt genaue Richtlinien wie diese Prüfungen vorzunehmen sind.

Diese Überprüfung dient der Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und Waren!

**Sichtprüfung für Regalanlagen gemäß DIN EN 15635
-ortsfeste Regalsysteme aus Stahl Anwendung und
Wartung von Lagereinrichtungen-**

Inhalte:

- Sichtprüfung der Regalkomponenten durch einen zertifizierten Sachverständigen auf erkennbare Schäden gemäß DIN EN 15635
- Kontrolle auf Einhaltung der Vorschriften der Berufsgenossenschaft nach BGR 234
- Abgleich der Belastungsschilder mit dem Regalsystem und dem Aufbau
- Erstellung eines Mängelberichtes inkl. Zeichnung, mit Kennzeichnung der Schäden und Empfehlungen zur Schadensbeseitigung
- Hinweise zur Vermeidung von Wiederholungsschäden
- Ausarbeitung eines unverbindlichen Kostenangebotes zur Reparatur der Schäden



Für weitere Fragen und Terminabsprachen wenden Sie sich bitte an unsere fachkundigen Mitarbeiter.

Palettenregale

Palettenregale sind die optimale Lösung für die Lagerung von Waren auf Paletten aller Art.

Ihre Anpassungsfähigkeit an jedes Warenvolumen und -gewicht machen Palettenregale zum optimalem und übersichtlichem Regalsystem.

Die Aufteilung der Regalebene und die Gesamthöhe des Palettenregals richten sich nach der Art der eingesetzten Regalbediengeräte und der einzulagernden Ware.

Systemvorteile:

- direkter und einheitlicher Zugriff auf alle Artikel
- einfache Lagerbestandskontrolle
- maximale Anpassungsfähigkeit an jeden Lagerraum, sowie an Gewicht oder Größe der Ware



Den Möglichkeiten sind keine Grenzen gesetzt, so können „kleine“ Projekte sowie auch „große“ Projekte realisiert werden.

Einfahrregale

Lagerung homogener Produkte mit geringem Umschlag und einer großen Anzahl von Paletten pro Artikel.

Dieses System erlaubt sowohl horizontal als auch vertikal die max. Nutzung des vorhandenen Lagerraumes.

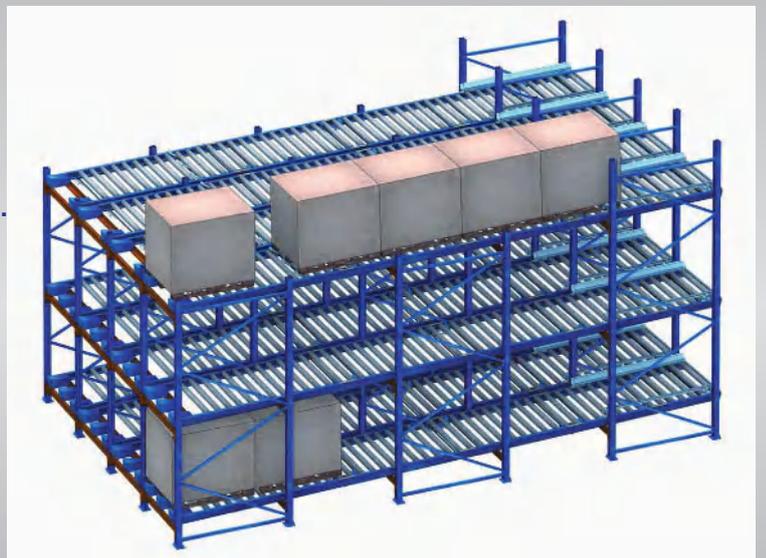
Systemvorteile:

- maximale Rentabilität bei optimaler Raumausnutzung (bis zu 85%)
- die Gänge zwischen den Regalreihen entfallen
- einfache Lagerbestandskontrolle
- maximale Anpassungsfähigkeit an jeden Lagerraum sowie Gewicht oder Größe der Ware



Durchlaufregale

Palettendurchlaufregale haben eine immer größere Bedeutung für den Materialfluß. Die Durchlaufösungen für Paletten im FIFO-Prinzip bieten neben Vorteilen der Lagerausnutzung auch wirtschaftliche Vorteile beim Paletten-Handling. So werden LKW-Standzeiten verkürzt, Fahrwege der Stapler reduziert und die Tourenbereitstellung optimiert.



Systemvorteile:

- FIFO-Prinzip (first in-first out), zuerst eingelagert - zuerst entnommen
- bequeme Überwachung von Chargen und Haltbarkeitsklassen
- optimale Tourenbereitstellung
- drastische Reduzierung der Wegezeiten
- gesteigerte Produktivität durch Trennung von Kommissionier- und Beschickungsgängen
- Nutzungssteigerung bis zu 60% gegenüber konventionellen Regalsystemen
- automatische Beschickung und / oder Entnahme möglich

Verschieberegale

Das mobile Lager- und Archivsystem



Das Prinzip eines Verschieberegals ist so einfach wie genial.

Mobile Regalsysteme reduzieren Gangflächen auf ein Minimum.

Vorhandene Kapazitäten werden so voll ausgenutzt und kostenintensive Neu- oder Umbauten überflüssig!

Die Regalanlagen werden auf verfahrbare Unterbauten gestellt, um die Anzahl der Gänge zu reduzieren und Ladekapazität zu erhöhen, ohne jedoch dabei den schnellen Zugriff auf jeden Lagerplatz zu verlieren.

Systemvorteile:

- Steigerung der Lagerkapazität
- die Gänge für den Zugang zu den einzelnen Regalzeilen entfallen



Schutzvorrichtungen



Seitenanfahrerschutz



Ständerverstärkung



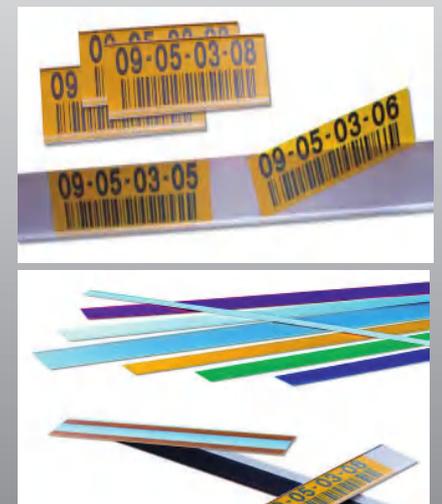
Kunststoffanfahrerschutz



Rammschutzzecke

Nummerierungen und Kennzeichnungen

Eine eindeutige Kennzeichnung aller Lagerplätze ist die Grundlage für jede Lagerorganisation. Unsere Etiketten für die Stellplatzbeschriftung erfüllen alle Anforderungen an die Materialflußsteuerung und sind für alle Regaltypen lieferbar. Etikettenhalter ermöglichen eine einfache und flexible Kennzeichnung der Lagerorte. Es können zusätzlich zu den Stellplatzetiketten auch noch selbst gedruckte Artikelbeschreibungen in den Etikettenhalter gesteckt werden.



Kragarmregale

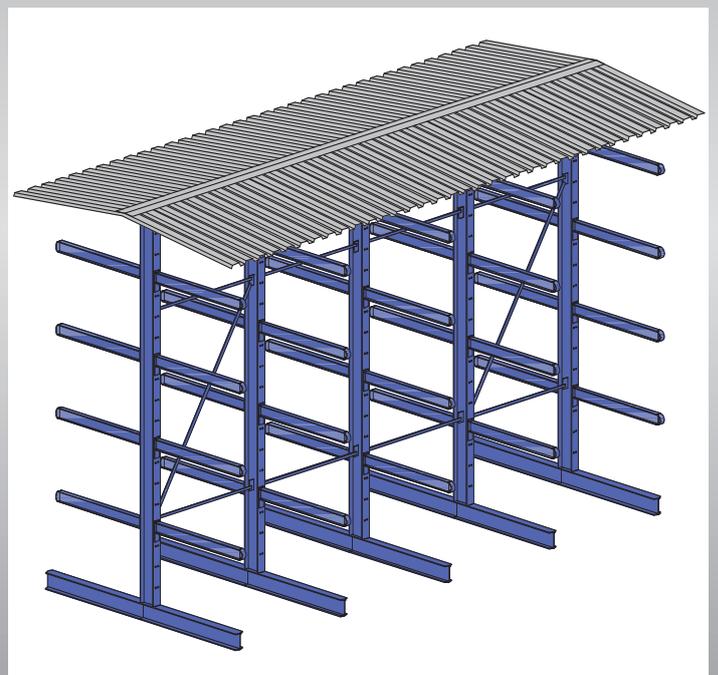
Kragarmregale können einseitig oder doppelseitig genutzt werden, viele Variationen sind möglich.

Kragarmregale sind speziell für die Lagerung von Langgut oder von Produkten mit unterschiedlichen Abmessungen konzipiert, wie z.B. Metallprofile, Rohre, Profilleisten und Platten aus Holzwerkstoff, Metall oder Kunststoff.



Systemvorteile:

- ideal für die Lagerung von Langgut
- ermöglicht die Lagerung von schwerem Ladegut
- durchgehende Lagerfläche optimiert Platzbedarf
- Armlast von 100 kg bis 2.500 kg je Arm
- Armlänge von 400 mm bis 2.500 mm
- Lagerebenen individuell höhenverstellbar
- geeignet für Stapler- und Kranbedienung
- Überdachung der Kragarmregale möglich



Lagerbühnen



Sie wollen Ihren vorhandenen Raum optimal nutzen?

Unsere Modulbau-Bühnen bieten Ihnen eine optimale Ausnutzung Ihres Lagerraumes auch in Ihrer bisher ungenutzten Raumhöhe. Jeder Quadratmeter Ihrer gewerblichen Fläche kostet Geld. Eine optimale Raumausnutzung und kurze Wege sind deshalb unerlässlich.

Maßgeschneiderte Bühnen sind ideale Lösungen für die effektive Raumausnutzung Ihrer Lager- bzw. Produktionsfläche.

Nutzen Sie die Bühnenfläche für zusätzliche Arbeitsplätze, als Büro oder als Lagerfläche.

Die Tragkraft der Bühnen und die Abstände der Stützen, können Ihren Bedürfnissen angepasst werden.

Fachbodenregale



Die optimale Lösung für die Lagerung leichter und mittelschwerer Waren. Die große Auswahl an Zubehör ermöglicht verschiedene Lagervarianten wie z.B. Schubläden, Trennbleche, Seiten- und Rückwände, Sockel, und vieles mehr.

Systemvorteile

- einfacher und schneller Aufbau durch variables Stecksystem
- hohe Ladekapazität und perfekte Stabilität.
- kombinierbar mit anderen Produkten.
- Anpassungsfähig durch verschiedene Längen und Tiefen!



Die Fachböden sind lackiert bzw. verzinkt erhältlich



Durch Bodenverstärkungen können Fachlasten bis zu 280 kg pro Boden erreicht werden.

Mehrgeschossige Fachbodenregalanlage

Der Einsatz von Laufgängen ermöglicht die Installation von zwei- oder mehrstöckigen Anlagen mit entsprechenden Treppenaufgängen.



Das ideale Zubehör, Sichtlagerkästen und vieles mehr

Vorteile:

- hergestellt aus lebensmittelechtem Polypropylen
- Temperaturbeständig – 20 °C bis 90 °C
- beständig gegen Öle, Fette, und die meisten Säuren und Laugen
- hohe Belastbarkeit, sowie rollenbahngeeignet
- großes Volumen und optimierte Seitenwandkonstruktion
- optimale Reinigungsmöglichkeiten der geschlossenen Behälter durch glatte Innenwände
- mit Halterung für Belege an allen vier Seiten
- ergonomische Griffe an den Stirnseiten

Zubehör:

- Verschlussdeckel
- Auflagedeckel
- Sichtscheiben aus Polycarbonat
- Plomben für Verschlussdeckel
- Unterteilungen
- Etiketten

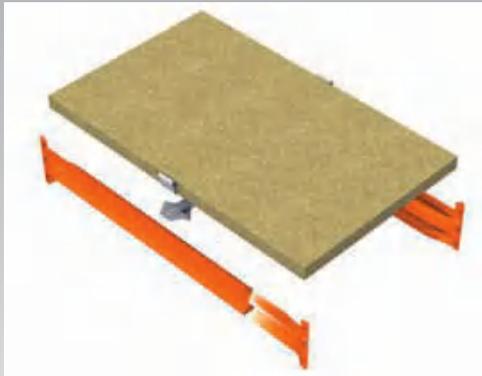


Weitspannregale

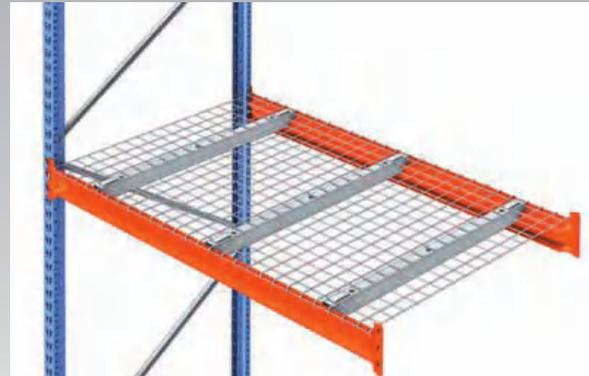
Dieses Regalsystem wurde für Lager entworfen, in denen sehr voluminöse und schwere Waren manuell ein- und ausgelagert werden, z.B. Stoffrollen oder große Kartonagen.

Das Regal besteht aus senkrecht stehenden Rahmen, die durch Längsträger verbunden werden. Dabei kann die Größe der Lagerfächer an Ihre Produkte individuell angepasst werden.

Als Lagerböden können Spanplatten, Gitterroste, verzinkte Stahlpaneele oder Fachböden eingesetzt werden.



Spanplattenböden



Gitterböden



Fachbodenpaneele



Fachböden

Die hauptsächlichen Vorteile sind:

- Die Möglichkeit Produkte mit mittleren und grossen Lasten zu lagern
- Die Höhe der Regalanlage wird Ihren Bedürfnissen angepasst
- Möglichkeit einer mehrgeschossigen Bauweise durch Verwendung von Laufgängen
- Leichte Montage
- Grosse Flexibilität
- Umfangreiche Auswahl an Zubehör und Bauteilen, welches eine Anpassung an viele Bedürfnisse zulässt

Beispiele für die Flexibilität des Systems:



Industrie und Lagerwände, Gitterböden oder Rückwandgitter



Podestleitern

Die ideale Lösung für Läden, Lager und Wartung.

universell einsetzbare Kontroll- und Wartungsbühnen für alle denkbaren Anwendungsbereiche.

Zum Beispiel:

- Kontrolle von Maschinen
- Entnahme oder Einlagerung von Waren
- Wartungsarbeiten

und vieles mehr

Systemvorteile

- rollbar oder ortsfest
- standsicher, stabil, robust
- kaum Abstand zum Objekt



Automatische Lagersysteme

Die Zukunft der Lagerhaltung wird immer mehr von automatischen Lagerlösungen bestimmt, hier gibt es die verschiedensten Möglichkeiten die Lagerhaltung zu optimieren.



Clasimat

Vertikales Lagerschranksystem

Bei diesem System steht das Prinzip „Ware zum Mensch“ im Vordergrund.

Der Bediener wählt am Bildschirm das gewünschte Produkt und der Lagerlift bewegt sich vertikal bis zur Produktebene, entnimmt das entsprechende Tablar und befördert es bis zum Entnahmetisch.

Vorteile:

- Computergestützte Lagerverwaltung
- Platzeinsparung: die gesamte Raumhöhe wird ausgenutzt.
- Zeitersparnis: Der Bediener muss sich nicht vom Arbeitsplatz entfernen, da die Ware zu ihm kommt.
- Sicherheit: Die Ware ist geschützt.



Spinblock

horizontales Lagerschranksystem

Auch bei diesem System steht das Prinzip „Ware zum Mensch“ im Vordergrund.

Vorteile:

- Zeitersparnis: Der Bediener muss sich nicht vom Arbeitsplatz entfernen, um eine Bestellung vorzubereiten.
- Maximale Produktivität
- Laufende Bestandskontrolle
- Fehlerreduzierung

Sonderlösungen



Wir helfen Ihnen dabei, dass passende Produkt zu finden um Ihre Lagerprobleme zu lösen, ob es sich um Regalsysteme oder Regalbediengeräte handelt.



Hubtische

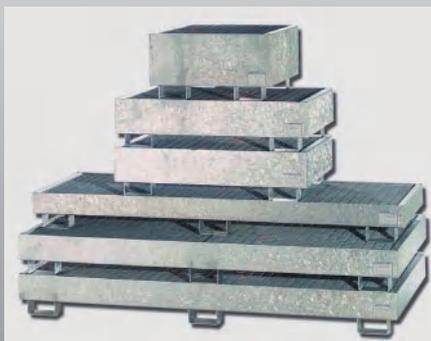
Wir finden für Sie das optimale Produkt und können Ihnen alles von der einfachen Standard- bis zur komplizierten Sonder-Hebebühne anbieten.



Gefahrenstofflagerung

Auffangwannen:

Wir liefern Ihnen die richtige Auffangwanne für Ihren Anwendungsfall



Zur vorschriftsmäßigen Lagerung von wassergefährdenden Stoffen und brennbaren Flüssigkeiten

Betriebsausstattung

Wir liefern Ihnen die Betriebsausstattung die Sie wünschen und benötigen



Tischwagen mit Tritt



Stapelkarre



Rohr-Stirnwandwagen



Doppelstirnwandwagen



Gitter - Doppelstirnwandwagen



Tischwagen



Montagewagen



Aktenwagen



Griffroller

Betriebsausstattung



Werkbänke, Container und Beistellmöbel



Faxen Sie an
02307 - 91391-11
 oder per E-Mail
 info@bl-lagertechnik.de



Firma/Name: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

Telefon/Telefax _____

Ansprechpartner: _____

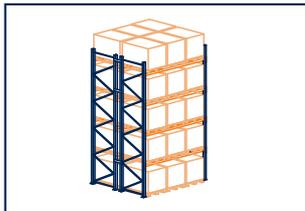
E-Mail: _____

Besuchen Sie auch
 unseren Online-Shop
www.bl-lagertechnik.de

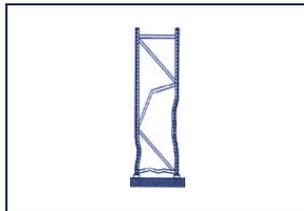
Bitte um Zusendung weiterer
 Informationen über angekreuzten Artikel

Bitte um
 Terminvereinbarung

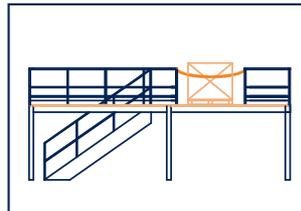
Palettenregale



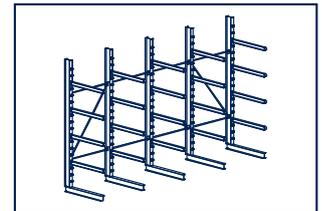
Sichtprüfungen nach
 DIN EN 15635



Bühnenanlagen



Kragarmregale



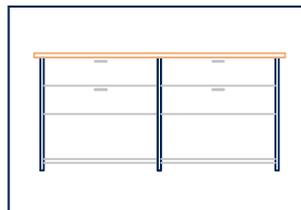
Handregale



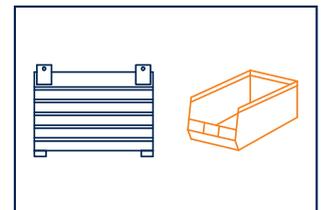
Sonderlösungen



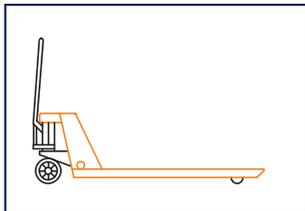
Werkstattausstattungen



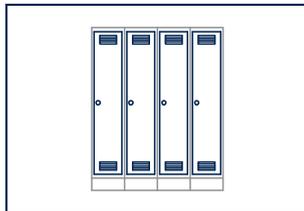
div. Lagerkisten



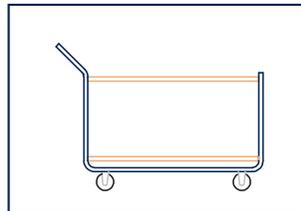
Palettenhubwagen/
 Elektro-Geh-Stapler



Spinde / Flügeltürschr.



Transportgeräte



Hubtische



Ersatzteile



Regalbeschriftung



Service



**B & L Lager- +
 Fördertechnik GmbH**

Werver Mark 138 | 59174 Kamen
 Telefon (0 23 07) 9 13 91-0
 Telefax (0 23 07) 9 13 91-11
 info@bl-lagertechnik.de
 www.bl-lagertechnik.de